


**Dariusz Szczygieł**


Directeur technique chez Etronika, explique la première intégration du GALATEA MW dans un prototype Etronika.


**GALATEA MW**

► Pouvez-vous nous parler de vous et de votre entreprise ? Quel est votre cœur d'activité, vos produits et vos marchés cibles ?

Etronika est une société de haute technologie spécialisée dans la conception et la fabrication de systèmes optiques et optoélectroniques essentiellement pour l'industrie de la défense, mais également pour des applications scientifiques et civiles. Etronika est une société privée créée en Pologne en 2002. La société comptait initialement sept employés, et emploie actuellement près de 50 personnes, dont plus du tiers sont ingénieurs. Etronika est le deuxième plus grand fabricant de systèmes optoélectroniques pour des applications dans le domaine de la défense en Pologne.

► Depuis combien de temps travaillez-vous avec LYNRED ?

Nous avons commencé à travailler sur les détecteurs d'imagerie thermique dès 2004, date à laquelle nous avons entamé une collaboration avec ULIS (avant sa fusion pour devenir LYNRED). Au début, ces détecteurs étaient des matrices de bolomètres non refroidis. En 2013, nous avons développé notre première caméra thermique utilisant le détecteur refroidi Scorpio MWIR de Sofradir.or from Sofradir.

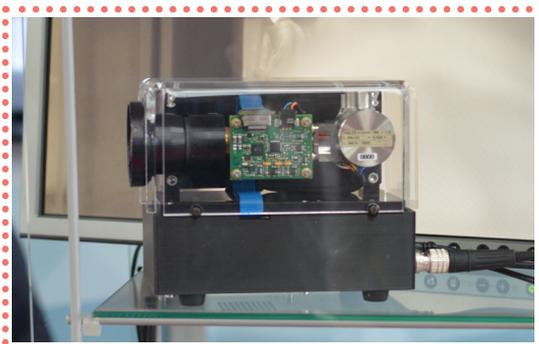
► Vous avez récemment intégré et testé le nouveau détecteur à infrarouge Galatea MW de LYNRED. Pourquoi avoir choisi ce produit ? Quelles sont vos impressions ? Comment évalueriez-vous le détecteur en termes de performance et de facilité d'intégration ? Comment noteriez-vous le détecteur par rapport à un produit concurrent ?

Nous avons choisi le détecteur Galatea en raison de la croissance du marché des drones et des appareils mobiles. Le produit a beau être nouveau, nous n'avons eu aucun problème au cours de l'intégration. Nous n'avons pas effectué de tests de performance approfondis, mais tout se passe très bien de notre côté. La performance du Galatea est bonne par rapport à d'autres produits.

► Quels avantages le détecteur Galatea MW présente-t-il pour vos solutions ?

Le principal avantage du Galatea est bien évidemment sa taille, qui a eu un impact positif important. Ce qui le rend si important est le fait que, en dépit de ses dimensions réduites, il conserve la configuration optique, ce qui veut dire que le détecteur devrait fonctionner avec des objectifs grand angle standard.

“ Le détecteur Galatea MW a été facile à intégrer. ”



► Avez-vous déjà eu des premiers retours du terrain / retours des clients ? Si oui, pourriez-vous nous parler de ces retours ?

Nous avons principalement eu des retours, qui étaient positifs, au cours de l'exposition MSPO. Naturellement, les dimensions de la caméra ont attiré l'attention.

► Quelle aide et quels conseils les équipes de LYNRED vous ont-elles fournis au cours du développement de la caméra ?

Nous n'avons pas eu besoin de beaucoup d'aide, puisque le détecteur était facile à intégrer. Nous avons seulement dû clarifier quelques ambiguïtés présentes dans la documentation.



🔗 Contactez LYNRED pour plus d'informations sur le détecteur GALATEA MW.

#### LYNRED Headquarters

Avenue de la Vauve - CS 20018  
91127 Palaiseau, France  
Tél. +33 (0)1 60 92 18 30  
info@lynred.com

#### LYNRED Main branch

Actipole - CS 10021 - 364, route de Valence  
38113 Veurey-Voroize, France  
Tél. +33 (0)4 76 28 77 00  
info@lynred.com

#### Etronika Office

Minska 25 suite 310  
03 - 808 Warszawa, Poland  
Tél. +48 22 870 64 96  
office@etronika.pl

[www.lynred.com](http://www.lynred.com)

